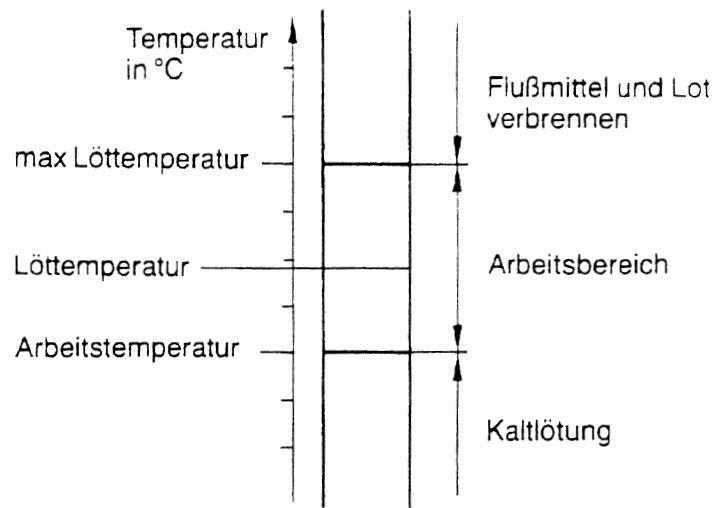


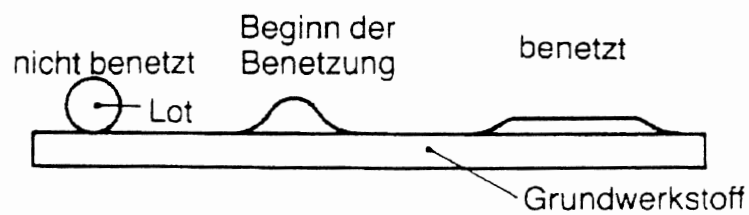
B HOMBURG Z	Fertigungstechnik Thema: Löten Klasse: Industriemeister	Seite	
		Datum	

Temperaturen beim Löten

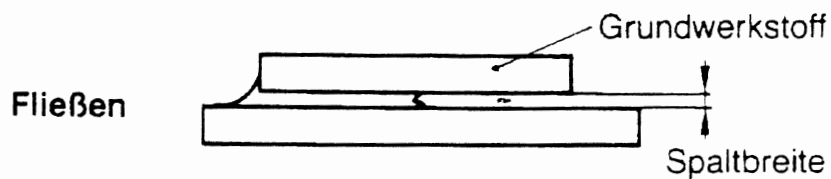


Lötvorgang

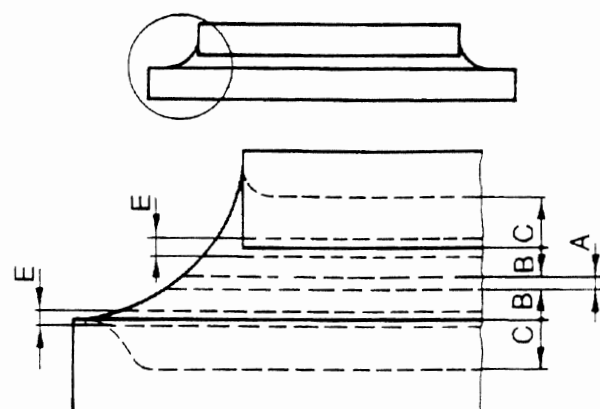
1. Benetzen



2. Fließen

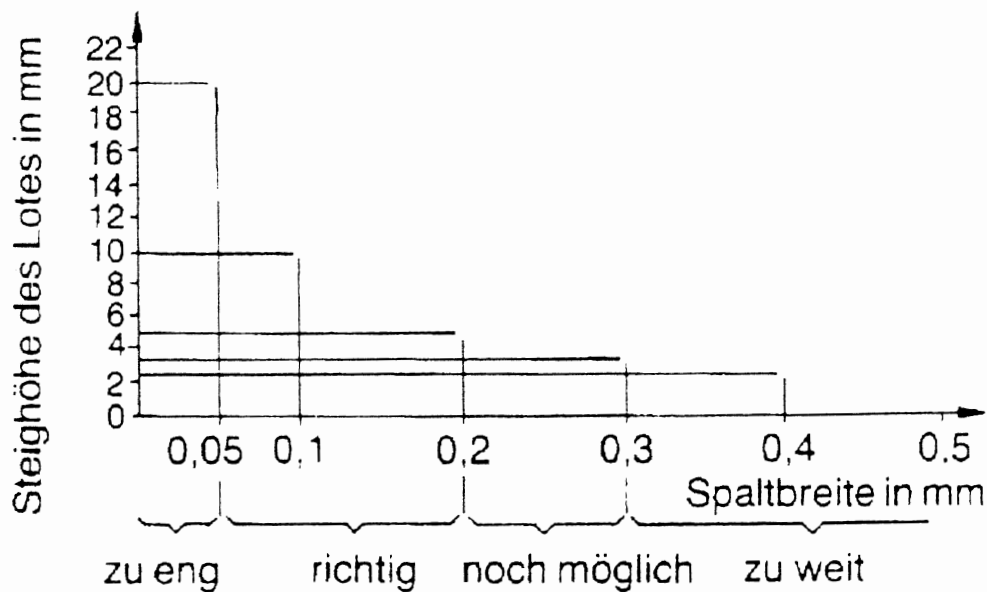


3. Binden

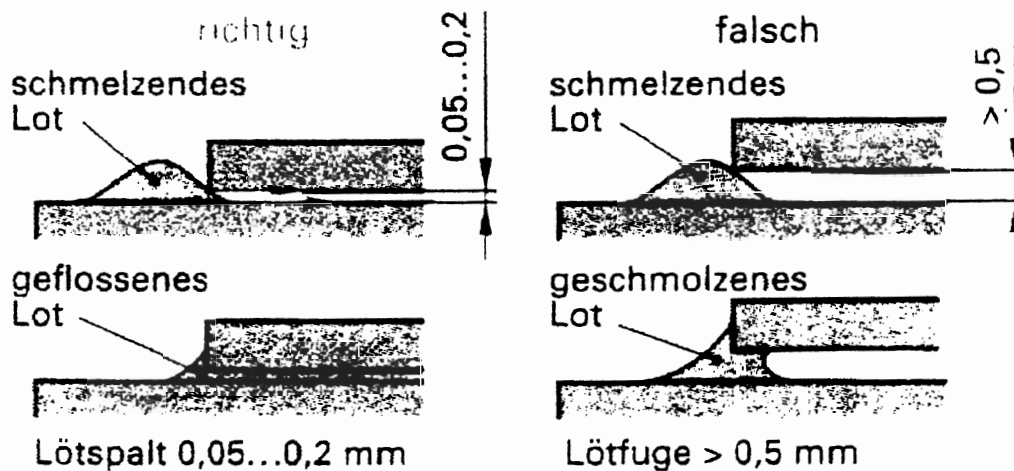


- A: Reines Lot
- B: Diffusion des Grundwerkstoffes in das Lot
- C: Diffusion des Lotes in den Grundwerkstoff
- E: Legierung Lot-Grundwerkstoff

Steighöhe des Lotes in Abhängigkeit von der Spaltbreite



Kapillarwirkung beim Löten



Blei-Zustandsschaubild

